



MONTERMIC®

AIRE ACONDICIONADO

CLIMATIZADOR SPLIT DUCTO INVERTER

KHONE

LÍNEA COMERCIAL

CARACTERÍSTICAS:



Diseño ultra delgado



Control remoto
alámbrico wi fi



Ingreso de aire fresco



Accesorios standard
caja de retorno de aire
con filtro standard en
todos los modelos.



Filtro larga duración,
asegura mejor calidad
de aire y disminuye la
frecuencia de limpieza.



Golden Fin unidad
exterior con
tratamiento Golden
Fin para ambientes
agresivos.



Tecnología
Inverter



***No Incluye Kit
Tuberías**



CLIMATIZADOR SPLIT DUCTO INVERTER

LÍNEA COMERCIAL

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

SKU	-	14200507	14200508	14200509	14200510	14200511	
UNIDAD INTERIOR	-	KDHI-H18BC3	KDUI-H24BC3	KDUI-H36BC3	KDUI-H48BC3	KDUI-H60BC3	
CALOR	Capacidad Nominal	Btu/h	18.000	24.000	36.000	48.000	60.000
	Potencia absorbida	W	1.590	2.280	3.950	5.750	6.450
	Consumo corriente	A	7,1	10,0	18,5	9	11,0
CALOR	Capacidad	Btu/h	18.000	24.000	36.000	50.000	60.000
	Potencia absorbida	W	1.615	2.000	3.000	4.250	4.800
	Consumo corriente	A	7,2	9	14,5	7	8,0
PARÁMETROS	Tensión	v/f/hz	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	380-415/3/50	380-415/3/50
	Potencia máxima nominal	W	2.950	3.700	5.200	6.900	7.300
	Corriente máxima nominal	A	13,5	19	22,5	13	14
UNIDAD INTERIOR	EER (Frío)	w/w	3,3	3,3	3,3	2,7	2,7
	COP (Calor)	w/w	3,7	4	3,7	3,7	3,7
	Flujo de aire H/M/L	m3/h	900/780/650	1.200/1.000/700	2.100/1.800/1.500	2.400/2040/1.680	2.600/2.210/1.820
	Nivel de ruido	dB(A)	36,5/34/31	33,5/32,5/31	53/51/48,5	47/44,5/41,5	49/46,5/43
	Presión Estática	Pa	25	25	37	50	50
	Drenaje Diametro	mm	25	25	25	25	25
	Peso neto / embalado	Kg	24,4/29	31,8/37,2	40,5/48,3	47,6/55,8	47,4/56,1
	Dimensiones (WxDxH)	mm	700x750x245	1.000x750x245	1.360x774x249	1.200x874x300	1.200x874x300
Dimensiones con embalaje	mm	925x850x298	1.225x860x304	1.570x805x330	1.405x915x365	1.405x915x365	

ESPECIFICACIONES		UNIDAD EXTERIOR INVERTER					
COMPRESOR	Tipo	-	Rotativo	Rotativo	Rotativo	Rotativo	Rotativo
	Marca	-	GMCC	GMCC	GMCC	GMCC	GMCC
	Capacidad	W	4.385	4.780/7.600	4.780/7.600	10.010	13.700
	Potencia absorbida	W	1.035	1.970	2.080	2.600	3.420
	Intensidad Corriente	A	7,5	4,15/9,3	4,15/9,3	5,38	7,02
OTROS PARÁMETROS	Refrigerante	-	R32	R32	R32	R32	R32
	Precarga refrigerante	Kg	1,15	1,4	2,1	2,5	2,6
	Nivel de ruido	dB(A)	59	60	64,5	65	64
	Peso neto/embalado	Kg	32,5/35,2	41,9/45,2	54,5/59	76,1/81	85,6/99,8
	Dimensiones (WxDxH)	mm	805x330x554	890x342x673	946x410x810	946x410x810	980x415x975
	Dimensiones con embalaje	mm	915x370x615	995x398x740	1.090x500x885	1.090x500x885	1.145x500x1.080
CONEXIÓN	Máxima longitud	m	30	50	30	50	50
	Máxima altura	m	20	25	20	30	30
	Diametro línea líquido	mm (")	6,35mm (1/4")	9,52mm (3/8")	9,52mm (3/8")	9,52mm (3/8")	9,52mm (3/8")
	Diametro línea gas	mm	12,7mm (1/2")	15,9mm (5/8")	15,9mm (5/8")	15,9mm (5/8")	15,9mm (5/8")
TEMPERATURAS	"Carga adicional refrigerante sobre 5m conexión"	g/m	12,0	24,0	24,0	24,0	24,0
	Interior (Frío/Calor)	°C	16 a 32/0 a 30	16 a 32/0 a 30	17 a 32/0 a 30	17 a 32/0 a 30	17 a 32/0 a 30
	Exterior (Frío/Calor)	°C	-15 a 50/-20 a 24	-15 a 50/-20 a 24	-15 a 50/-15 a 24	-15 a 50/-15 a 24	-15 a 50/-15 a 24